

ПРЕСС-ФИТИНГИ

ЛАТУННЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.8001-8014



EAC

trp

aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Пресс-фитинги латунные никелированные ГОСТ 32415

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс-фитинги предназначены для создания неразъемных соединений на трубопроводах из металлопластиковых материалов (PEX-AL-PEX, PERT-AL-PERT и других комбинаций свитого полиэтилена) хозяйствственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалу корпуса и уплотнений изделия.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

| Характеристика | Ед. изм. | Значение | | | |
|----------------------------------------------------|----------|---------------------------------|-----|-----|-----|
| Основной материал изделия | - | Латунь CW617N (ЛС 59-2) | | | |
| Температура рабочей среды | °C | -20 до +120 | | | |
| Рабочее давление | бар | до 16 | | | |
| Температура окружающей среды | °C | от -10 до +60 | | | |
| Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях | % | до 50 | | | |
| Диаметры подключаемой трубы | - | 16 | 20 | 26 | 32 |
| Толщина стенки подключаемой трубы | | 2.0 | 2.0 | 3.0 | 3.0 |
| Класс эксплуатации фитингов | | 1,2,4,5, XB | | | |
| Уплотнительные материалы | | этилен-пропиленовый каучук EPDM | | | |
| Уплотнительные материалы | - | этилен-пропиленовый каучук EPDM | | | |
| Тип присоединительных резьб | - | трубная цилиндрическая | | | |
| Тип покрытия | - | никель | | | |
| Ремонтопригодность | - | Возможна замена колец EPDM | | | |
| Срок службы средний | лет | 50 | | | |

4 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Соединитель пресс-резьба 8001 Aquasfera

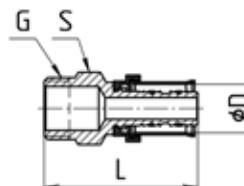


Рис.1

| Арт. | D | G | L, мм | S, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|--------|-------|-------|---------|----------|
| 8001-01 | 16.4 | 1/2" | 52 | 22 | 16 | 58.5 |
| 8001-02 | 16.4 | 3/4" | 54 | 27 | 16 | 74 |
| 8001-03 | 20.4 | 1/2" | 52 | 22 | 16 | 66 |
| 8001-04 | 20.4 | 3/4" | 53 | 27 | 16 | 80 |
| 8001-05 | 26.5 | 3/4" | 55 | 27 | 16 | 97 |
| 8001-06 | 26.5 | 1" | 57 | 34 | 16 | 122 |
| 8001-07 | 32.5 | 1" | 56 | 34 | 16 | 136 |
| 8001-08 | 32.5 | 1 1/4" | 60 | 43 | 16 | 174 |

Соединитель пресс-муфта 8002 Aquasfera

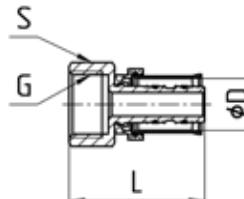


Рис.2

| Арт. | D | G | L, мм | S, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|--------|-------|-------|---------|----------|
| 8002-01 | 16.4 | 1/2" | 43 | 24 | 16 | 47 |
| 8002-02 | 16.4 | 3/4" | 45 | 30 | 16 | 66 |
| 8002-03 | 20.4 | 1/2" | 43 | 24 | 16 | 55 |
| 8002-04 | 20.4 | 3/4" | 45 | 30 | 16 | 73 |
| 8002-05 | 26.5 | 3/4" | 45 | 30 | 16 | 82 |
| 8002-06 | 26.5 | 1" | 50.5 | 37 | 16 | 114 |
| 8002-07 | 32.5 | 1" | 50 | 37 | 16 | 125 |
| 8002-08 | 32.5 | 1 1/4" | 53 | 45.5 | 16 | 149 |



Рис.3

| Арт. | D | L, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|-------|---------|----------|
| 8003-01 | 16.4 | 65 | 16 | 50 |
| 8003-02 | 20.4 | 63.5 | 16 | 68 |
| 8003-03 | 26.5 | 67 | 16 | 108 |
| 8003-04 | 32.5 | 68 | 16 | 148 |

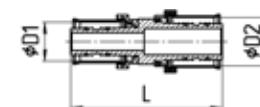


Рис.4

| Арт. | D1 | D2 | L, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|-------|---------|----------|
| 8004-01 | 16.4 | 20.4 | 64 | 16 | 63 |
| 8004-02 | 16.4 | 26.5 | 64 | 16 | 82 |
| 8004-03 | 20.4 | 26.5 | 64 | 16 | 90 |
| 8004-04 | 20.4 | 32.5 | 67 | 16 | 123 |
| 8004-05 | 26.5 | 32.5 | 67 | 16 | 123 |

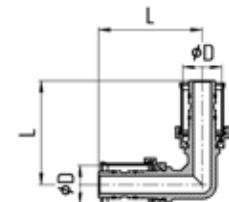


Рис.5

| Арт. | D | L, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|-------|---------|----------|
| 8005-01 | 16.4 | 44 | 16 | 62 |
| 8005-02 | 20.4 | 44 | 16 | 91 |
| 8005-03 | 26.5 | 50 | 16 | 142 |
| 8005-04 | 32.5 | 55 | 16 | 203 |

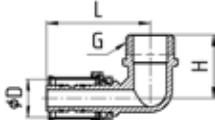


Рис.6

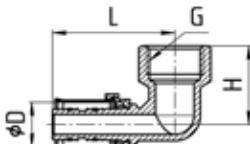


Рис.7

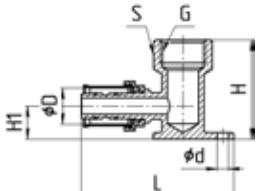


Рис.8

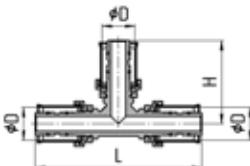


Рис.9

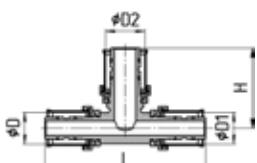


Рис.10

Угольник пресс-резьба 8006 Aquasfera

| Арт. | D | G | L, мм | H,мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|-------|------|---------|----------|
| 8006-01 | 16.4 | 1/2" | 45 | 27.5 | 16 | 65 |
| 8006-02 | 16.4 | 3/4" | 51 | 30 | 16 | 82 |
| 8006-03 | 20.4 | 1/2" | 50 | 29 | 16 | 85 |
| 8006-04 | 20.4 | 3/4" | 50.5 | 29.5 | 16 | 98 |
| 8006-05 | 26.5 | 3/4" | 51 | 32 | 16 | 126 |
| 8006-06 | 26.5 | 1" | 54 | 34 | 16 | 150 |
| 8006-07 | 32.5 | 1" | 54 | 38.5 | 16 | 184 |

Угольник пресс-муфта 8007 Aquasfera

| Арт. | D | G | L, мм | H,мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|-------|------|---------|----------|
| 8007-01 | 16.4 | 1/2" | 45 | 29 | 16 | 71 |
| 8007-02 | 16.4 | 3/4" | 51 | 30 | 16 | 90 |
| 8007-03 | 20.4 | 1/2" | 51 | 30 | 16 | 87 |
| 8007-04 | 20.4 | 3/4" | 51 | 30 | 16 | 103.5 |
| 8007-05 | 26.5 | 3/4" | 51 | 32.5 | 16 | 129 |
| 8007-06 | 26.5 | 1" | 54 | 34 | 16 | 155 |
| 8007-07 | 32.5 | 1" | 54 | 40 | 16 | 201 |

Угольник с креплением пресс-муфта 8008 Aquasfera

| Арт. | D | d | G | H | H1 | S | L, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|---|------|----|----|----|-------|---------|----------|
| 8008-01 | 16.4 | 5 | 1/2" | 45 | 15 | 24 | 69 | 16 | 108 |
| 8008-02 | 20.4 | 5 | 1/2" | 45 | 15 | 24 | 69 | 16 | 114 |

Тройник пресс 8009 Aquasfera

| Арт. | D | L, мм | H | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|-------|------|---------|----------|
| 8009-01 | 16.4 | 83 | 41.5 | 16 | 87 |
| 8009-02 | 20.4 | 83 | 41.5 | 16 | 121 |
| 8009-03 | 26.5 | 89 | 44.5 | 16 | 176 |
| 8009-04 | 32.5 | 95 | 47.5 | 16 | 240 |

Тройник переходной пресс 8010 Aquasfera

| Арт. | D | D1 | D2 | L, мм | H,мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|------|-------|------|---------|----------|
| 8010-01 | 16.4 | 16.4 | 20.4 | 83 | 41.5 | 16 | 108 |
| 8010-02 | 20.4 | 20.4 | 16.4 | 83 | 41.5 | 16 | 108 |
| 8010-03 | 20.4 | 16.4 | 16.4 | 83 | 41.5 | 16 | 105 |
| 8010-04 | 16.4 | 20.4 | 20.4 | 83 | 41.5 | 16 | 114 |
| 8010-05 | 20.4 | 26.5 | 16.4 | 89 | 44 | 16 | 136 |
| 8010-06 | 26.5 | 26.5 | 16.4 | 90 | 44.5 | 16 | 165 |
| 8010-07 | 26.5 | 16.4 | 20.4 | 90 | 45 | 16 | 153 |
| 8010-08 | 26.5 | 20.4 | 20.4 | 90 | 45 | 16 | 163 |
| 8010-09 | 26.5 | 26.5 | 20.4 | 90 | 44 | 16 | 178 |

Тройник переходной пресс 8010 Aquasfera

| Арт. | D | D1 | D2 | L, мм | H,мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|------|-------|------|---------|----------|
| 8010-10 | 26.5 | 26.5 | 32.5 | 96 | 48 | 16 | 245 |
| 8010-11 | 32.5 | 32.5 | 16.4 | 96 | 46 | 16 | 224 |
| 8010-12 | 32.5 | 32.5 | 20.4 | 96 | 48 | 16 | 235 |
| 8010-13 | 32.5 | 32.5 | 26.5 | 96 | 48 | 16 | 238 |
| 8010-14 | 20.4 | 32.5 | 32.5 | 96 | 48 | 16 | 216 |
| 8010-15 | 26.5 | 32.5 | 32.5 | 96 | 48 | 16 | 226 |

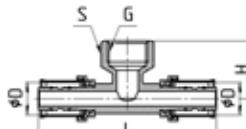


Рис.11

Тройник пресс-муфта-пресс 8011 Aquasfera

| Арт. | D | G | L, мм | S | H,мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|-------|----|------|---------|----------|
| 8011-01 | 16.4 | 1/2" | 90 | 24 | 29 | 16 | 106 |
| 8011-02 | 20.4 | 1/2" | 90 | 24 | 29 | 16 | 115 |
| 8011-03 | 20.4 | 3/4" | 106 | 30 | 31 | 16 | 185 |
| 8011-04 | 26.5 | 1/2" | 106 | 24 | 33 | 16 | 176 |
| 8011-05 | 26.5 | 3/4" | 106 | 30 | 33 | 16 | 192 |
| 8011-06 | 32.5 | 3/4" | 106 | 30 | 38 | 16 | 247 |
| 8011-07 | 32.5 | 1" | 110 | 37 | 38 | 16 | 278 |

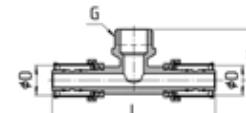


Рис.12

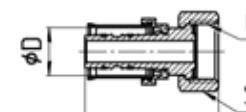


Рис.13

Соединитель пресс-муфта 8013 Aquasfera

| Арт. | D | G | L, мм | S | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|------|-------|----|---------|----------|
| 8013-01 | 16.4 | 1/2" | 45.9 | 24 | 16 | 57 |

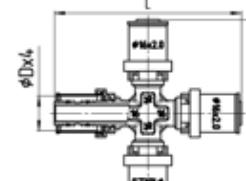


Рис.14

Крест пресс 8014 Aquasfera

| Арт. | D | L, мм | PN, бар | Масса, г |
|---------|------|-------|---------|----------|
| 8014-01 | 16.4 | 88 | 16 | 115 |
| 8014-02 | 20.4 | 88 | 16 | 153 |

5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1.Фитинги поставляются в собранном виде.

5.2.При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатировать фитинги при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

6.2.Не допускается эксплуатация с повреждёнными составными частями.

6.3. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, фитинги не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

7 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1.При монтаже фитингов необходимо руководствоваться указаниями СП 41-102-98 п. 5 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем отопления с использованием металло-пластиковых труб» и СП 40-103-98 п. 3 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлопластиковых труб».

7.2.Перед установкой узлов подключения внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т.к. в этом случае могут быть повреждены уплотнения комплектующих, что может повлечь нарушение герметичности.

7.3.Монтаж системы следует проводить в следующей последовательности:

- специальными ножницами отрезать трубу нужной длины под углом 90° к оси трубы;
- подготовить трубу к монтажу фитинга (откалибровать и снять внутреннюю фаску с торца);
- вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительные кольца;
- проверить глубину положения трубы через отверстия в гильзе;
- проверить исправность инструмента, соответствие типа клемм и соответствие клемм диаметру трубы;
- вставить фитинг в насадку пресс-инструмента ручного или электрического типа;
- опрессовать соединение до смыкания губок пресс-насадки;
- повторно опрессовать соединение, повернув пресс-клещи на 90°;
- снять пресс-клещи с соединения.

7.3.Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус фитинга (газовые ключи).

7.4.Не допускается использование фитингов с поврежденными уплотнительными и диэлектрическими кольцами или при их отсутствии. Поврежденные кольца подлежат замене.

7.5.В качестве уплотнения на резьбовой части фитинга должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.

7.6. Минимальная высота раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм.

7.7.Фитинги не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы,неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на фитинги от трубопровода.

7.8.Фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации трубопровода.

7.9.Фитинги должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице1 раздела №3. Технические характеристики.

7.10.Не рекомендуется установка фитингов на среды, содержащие абразивные компоненты.

7.11.Пресс-фитинги могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа, фитинги разрешается замоноличивать в строительные конструкции.

7.12.После монтажа системы необходимо произвести её гидравлическое испытание статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016. 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8 УТИЛИЗАЦИЯ

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

9 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

9.1.Транспортирование пресс-фитингов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

9.2.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Пресс-фитинги допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещенных на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской упаковке при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке пресс-фитингов и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность пресс-фитингов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

9.3.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Пресс-фитинги допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°C в заводской упаковке при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении пресс-фитингов и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность пресс-фитингов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

9.4.В процессе изготовления, хранения, транспортировки пресс-фитинги не оказывает вреда окружающей среде и здоровью человека.